

# EG - Leistungserklärung

DOP - No - 0432 - CPR - 00058 - 01



0432

- 1 Eindeutiger Kenncode des Produkttyps :  
**Runde und ovale Abgasrohre und Verbindungsstücke  
aus nichtrostendem Stahl 1.4404, 1.4571  
EN 1856-2:2009**
- 2 Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts  
gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**System EW** <sup>1)Produktinformation des Herstellers</sup>

**Ausführung 1: DN (90-500) – T400 – N1 – D – V3 – L50060 – G NM<sup>2)</sup>**

**Ausführung 2: DN (90-500) – T400 – N1 – W – V2 – L50060 – G NM<sup>2)</sup>**

**Ausführung 3: DN (90-250) – T200 – H1 – W – V2 – L50060 – O NM<sup>2)</sup>**

**Ausführung 4: DN (300-500) – T200 – P1 – W – V2 – L50060 – O NM<sup>2)</sup>**

*2) nicht gemessen (NM) meint 3 mal Nenndurchmesser, mindestens 375 mm ; gemessen (M)*

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten  
in den senkrechten Teil der Abgasanlage**

**Unterdruckbetrieb, für Gas, Öl, feste Brennstoffe und Überdruckbetrieb, für Gas und Öl**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Johannes Steiniger GmbH**

Metallwarenfabrik

Falkensteiner Straße 3

08262 Muldenhammer OT Hammerbrücke

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**entfällt**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

**System 2+**

7. Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr. 0432 für die werkseigene Produktionskontrolle

**MPA NRW**   
Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen  
**Marsbruchstraße 186  
D-44287 Dortmund**

hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und am 17.02.2012 das EG- Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

## 8. Erklärte Leistung nach EN 1856-2:2009, Anhang ZA

Wesentliche Merkmale	Leistung	Hinweise
<b><u>Werkstoffe und Blechdicken:</u></b>		
<b>Abgasrohr:</b>	<b>Ausführung 1,2,3 und 4, DN (90 - 500):</b> 1.4404; 1.4571 ab 0,6 mm ( $\geq 0,54$ mm)	
<b><u>Mechanische Festigkeit</u></b>		
<b>Druckfestigkeit</b> Schornstein Abschnitte, Formteile und Stützen	<b>Ausführung 1,2,3 und 4,</b> DN (90 - 500) : bis zu 3 m	Für weitere Information: Wandabstände, Gewichte, Dübelkräfte siehe die Installationsanweisungen
<b>Nicht senkrechte Montage</b>	<b>Ausführung 1,2,3 und 4,</b> DN (90-500) : 3 m bei 45°	max. Offset zwischen Stützen
<b>Feuerwiderstand</b>	<b>Ausführung 1</b> DN (90-500) : bis T400 – G NM 3 x DN ,mindestens 375 mm <b>Ausführung 2</b> DN (90-500) : bis T400 – G NM 3 x DN ,mindestens 375 mm <b>Ausführung 3 und 4</b> DN (90-500) : bis T200 – O NM 3 x DN ,mindestens 375 mm	2) nicht gemessen (NM)
<b>Gasdichtheit/-leckage</b>	<b>Ausführung 1 und 2</b> DN (90-500) : N1 <b>Ausführung 3</b> DN (90-250) : H1 <b>Ausführung 4</b> DN (300-500) : P1	Unterdruckbetrieb Überdruckbetrieb Überdruckbetrieb
<b>Strömungswiderstand</b> des Schornsteinabschnitts, der Formteile und Aufsätze	gemäß EN 13384-1, R = 1 mm	normativer Wert: siehe Berechnungsverfahren
<b>Wärmedurchlass- widerstand</b>	<b>Ausführung 1 und 2</b> DN (90-500) : 0,56 m <sup>2</sup> K/W	gemessen bei 200 °C
<b><u>Beständigkeit gegen thermischen Schock:</u></b>		
<b>Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur:</b>	<b>Ausführung 1 und 2 DN (90 - 500):</b> T400	Prüftemperatur 550°C
<b>Rußbrandbeständigkeit:</b>	Ausführung 1: Ja Ausführung 2: Nein <sup>2)</sup> <small>2) weil Ausführung O</small>	Prüfung bis 1000°C (30 min) Prüfung bis Nenntemperatur

**Dauerhaftigkeit:**

**Wasser und Wasserdampf  
Diffusionswiderstand  
Eindringen von Kondensat**

**Ausführung 1,2,3 und 4**

DN (90-500): Ja

**Korrosionsbeständigkeit**

**Ausführung 1,2,3 und 4**

DN (90-500): Ja

**Ausführung 1:** DN (90-500) : V3

*für Gas, Öl, Festbrennstoffe  
und trockene Betriebsweise*

**Ausführung 2,3 und 4:** DN (90-500): V2

*für Gas, Öl kondensierend*

**Frost- Taubeständigkeit**

**Ausführung 1,2,3 und 4:** DN (90-500) :  
Ja

*für Gas, Öl kondensierend*

**Ergänzende Angaben:**

**Gefährliche Substanzen**

*Sicherheitsdatenblatt beachten,  
Element nicht öffnen,*

Mineralwolle

**Kondensatableitung:**

*Merkblatt M 251 der Wassertechnischen  
Vereinigung beachten,*

Genehmigung d. unteren  
Wasserbehörde bzw.  
Neutralisation notwendig

**Lagerbedingungen:**

Keine korrosive Umgebung

**Reinigungsverfahren:**

*Kein Kehrgerät aus Schwarzblech bzw.  
ferritischem. Stahl.*

**Lage der  
Reinigungsöffnung:**

*(D): normativ DIN 18 160*

nationale Regelungen

**Kennzeichnung der  
Abgasanlagen**

*(D): normativ DIN 18 160  
Dauerhafte Plakette sichtbar an Anlage,  
Verkleidung oder Ummantellung*

nationale Regelungen

**Berührschutz:**

*Kennzeichnung bzw. Abstandshalter für  
Temperaturen  $\geq 65^{\circ}\text{C}$*

EN 1856 -1

**Strömungsrichtung  
Einbau und Montage:**


*Einbau: Innenrohr-Muffe nach oben  
Montageanleitung beachten*

9.. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Hammerbrücke den, 10.12.2013  
(Ort und Datum der Ausstellung)

  
.....  
(Name und Funktion)