



WIR BRINGEN  
BLECH IN FORM.

Über 80 Jahre Erfahrung in der Metallverarbeitung haben uns zu einem kompetenten Ansprechpartner für alle Fragen rund ums Blech gemacht.

Wir verstehen uns als zuverlässiger und leistungsstarker Partner in allen Bereichen der Fertigung, denn *wir machen's einfach*. Unsere Stärke ist Ihr Vorteil: Flexibilität, Qualität und Kundenorientierung auf höchstem Niveau zeichnen uns aus.



#### EINZELFERTIGUNG

Wir fertigen Teile nach Ihren Vorgaben und Anforderungen, egal ob als Einzelanfertigung oder Serienprodukt. Von der einfachen Laserplatte bis zum komplex bearbeiteten Produkt realisieren wir individuell für Sie verschiedene Fertigungsstufen je nach Kundenwunsch. Termintreue und Qualität stehen für uns dabei natürlich an erster Stelle.



#### BAUGRUPPENFERTIGUNG

Als Spezialist für die Fertigung von Baugruppen erhalten Sie bei uns alles aus einer Hand: angefangen von der Konstruktion über die Fertigung bis hin zur Endmontage. Die dazu notwendigen Arbeitsschritte erarbeiten wir gemeinsam mit Ihnen und liefern Ihnen die Baugruppen auf Wunsch teil- oder komplett montiert und einbaufertig.



#### SONDERFERTIGUNG

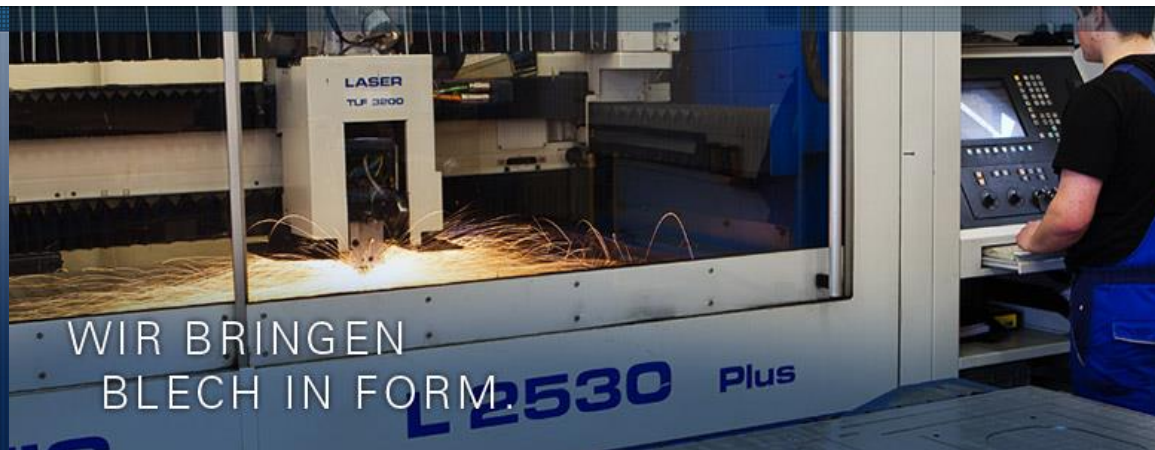
Die Johannes Steiniger GmbH steht für absolute Kundenorientierung, Flexibilität und individuelle Fertigung. Wir fertigen für Sie Teile nach Ihren Anforderungen, egal ob in kleinsten Stückzahlen, als Einzel- oder Serienprodukt oder auch als Prototyp. Besonders bei komplizierten Laser- und Kantbearbeitungen oder komplexen Arbeitsabfolgen sind wir Ihr starker Partner.

E-Mail: [metall@steiniger-gmbh.de](mailto:metall@steiniger-gmbh.de)

Telefon: 03 74 65 45 40

Internet: [www.steiniger-gmbh.de](http://www.steiniger-gmbh.de)

OT Hammerbrücke  
Falkensteiner Straße 3  
08262 Muldenhammer



WIR BRINGEN  
BLECH IN FORM.



**LASERSCHNEIDANLAGE**  
TRUMATIC L2530 Plus 3 kW

- **Materialstärken:** Stahl bis 12,0  
Edelstahl bis 10,0  
Aluminium bis 6,0
- **max. Tafelgröße:** 2500 x 1250



**REVOLVERSTANZE**  
EMK-3510 II

**Presskraft:** 30 t  
**Werkzeuganzahl:** 55

- **max. Werkstückgewicht:** 150 kg
- **Materialstärken:** Bleche bis 3,0\*
- **max. Tafelgröße:** 2500 x 1250



**CNC-ABKANTPRESSEN**  
TrumaBend V1300X  
TruBend 7036

**Presskraft:** bis zu 130 t

- **max. Biegelänge:** 3050
- **max. Einbauhöhe:** 615
- **Materialstärken:** Stahl + Aluminium 0,5 - 8,0\*  
Kupfer + Edelstahl 0,5 - 6,0



weitere **BEARBEITUNGS-**  
**MÖGLICHKEITEN**, wie

- **Punkten**
- **Clinchen**
- **Gewindeschneiden**
- **Einpressen** (Einpressautomat)



6 verschiedene **EXZENTER- UND**  
**HYDRAULIKPRESSEN**

- **Presskraft:** von 25 t bis 100 t



**SCHWEISSEN**  
von Stahl- und Edelstahlblechen

- **MIG, MAG**
- **WIG**
- **Rollnaht**
- **Längsnaht** (max. Ø 500 und Länge 1.000 mm)

\* weitere Blechstärken auf Anfrage